

Tanque Conico 250L



Descripción del Producto

Tanque cónico de 250 litros diseñado para el almacenamiento de líquidos, fabricado en polietileno 100% virgen aprobado por la FDA, adecuado para almacenar agua potable y alimentos sin alterar sus propiedades. Cuenta con protección contra rayos UV y cambios de temperatura, además de una capa interior blanca que facilita la verificación de la limpieza del agua.

Características

- Capacidad: 250 litros
- Altura total: 84 cm
- Diámetro superior: 75 cm
- Diámetro inferior: 55 cm
- Espesor aproximado: 3 – 4 mm
- Peso aproximado: 6 kg
- Material: Polietileno 100% virgen
- Color estándar: Exterior negro / Interior blanco
- Garantía: 5 años por defectos de fabricación

Usos

- Almacenamiento de agua potable
- Depósito de agua para riego agrícola
- Almacenamiento de líquidos en actividades agrícolas o pecuarias
- Uso en invernaderos, fincas y sistemas de riego

Ventajas

- Fabricado con material apto para uso alimentario.
- Resistente a rayos UV y cambios de temperatura.
- Interior blanco que facilita la inspección de limpieza del agua.
- Material liviano y resistente, fácil de transportar e instalar.
- Incluye adaptadores para conexión a sistemas hidráulicos.
- Garantía de 5 años por defectos de fabricación.



Tanque Conico 500L



Descripción del Producto

Tanque cónico de 500 litros para almacenamiento de líquidos, fabricado en polietileno 100% virgen aprobado por la FDA, lo que permite su uso en almacenamiento de agua potable y alimentos sin alterar sus propiedades. Cuenta con protección contra rayos UV y cambios de temperatura, además de una capa interior blanca que facilita la visualización de la limpieza del agua.

Características

- Capacidad: 500 litros
- Altura total: 110.5 cm
- Diámetro superior: 100 cm
- Diámetro inferior: 75 cm
- Espesor aproximado: 3.5 – 4.5 mm
- Peso aproximado: 10.7 kg
- Material: Polietileno 100% virgen
- Garantía: 5 años por defectos de fabricación

Usos

- Almacenamiento de agua potable
- Depósito de agua para riego agrícola
- Almacenamiento de líquidos en procesos agrícolas o pecuarios
- Uso en invernaderos, fincas y sistemas de riego

Ventajas

- Fabricado con material aprobado para uso alimentario.
- Alta resistencia a rayos UV y variaciones de temperatura.
- Interior blanco que permite verificar fácilmente la limpieza del agua.
- Material liviano y resistente, fácil de transportar e instalar.
- Incluye adaptadores para conexión rápida a sistemas hidráulicos.
- Garantía de 5 años por defectos de fabricación.



Tanque Conico 1000L



Descripción del Producto

Tanque cónico de almacenamiento con capacidad de 1.000 litros, fabricado en polietileno 100% virgen aprobado por la FDA, apto para almacenamiento de agua potable y alimentos sin alterar sus propiedades. Cuenta con protección contra rayos UV y cambios de temperatura, e incluye capa interior blanca que facilita la visualización de la limpieza del agua.

Características

- Capacidad: 1.000 L
- Material: Polietileno 100% virgen
- Altura total: 151.5 cm
- Diámetro superior: 125.5 cm
- Diámetro inferior: 85 cm
- Espesor aproximado: 4.5 – 5.0 mm
- Color exterior negro e interior blanco
- Incluye adaptador macho y hembra de 1" con empaque y macho de ½" con empaque

Usos

- Almacenamiento de agua potable
- Almacenamiento de agua para riego agrícola
- Reserva de agua en fincas, cultivos, viviendas o instalaciones agropecuarias

Ventajas

- Material resistente a rayos UV y cambios de temperatura
- Fabricado con polietileno aprobado para uso alimentario
- Interior blanco que permite verificar fácilmente la limpieza del agua
- Alta durabilidad y resistencia estructural
- Garantía de 5 años por defectos de fabricación



Tanque Conico 2000L



Descripción del Producto

Tanque cónico de 2000 litros diseñado para el almacenamiento de líquidos, fabricado en polietileno 100% virgen aprobado por la FDA, lo que permite su uso en agua potable y almacenamiento de alimentos sin alterar sus propiedades. Cuenta con protección contra rayos UV y cambios de temperatura, además de un interior blanco que facilita la verificación de la limpieza del agua.

Características

- Capacidad: 2000 litros
- Altura total: 165 cm
- Diámetro superior: 165 cm
- Diámetro inferior: 120 cm
- Espesor aproximado: 4.5 – 6 mm
- Peso aproximado: 43 kg
- Material: Polietileno 100% virgen
- Color estándar: Exterior negro / Interior blanco
- Garantía: 5 años por defectos de fabricación

Usos

- Almacenamiento de agua potable
- Depósito de agua para sistemas de riego agrícola
- Almacenamiento de líquidos en actividades agrícolas o pecuarias
- Uso en invernaderos, fincas y sistemas de almacenamiento de agua

Ventajas

- Fabricado con material apto para uso alimentario.
- Alta resistencia a rayos UV y cambios de temperatura.
- Interior blanco que facilita la inspección de limpieza del agua.
- Alta capacidad de almacenamiento para sistemas agrícolas.
- Material resistente y duradero, ideal para uso rural y agrícola.
- Garantía de 5 años por defectos de fabricación.



Tanque Conico 5000L



Descripción del Producto

Tanque de almacenamiento de agua con capacidad de 5000 litros, fabricado en polietileno de alta densidad (PEAD) mediante proceso de rotomoldeo. Diseñado para el almacenamiento seguro de agua y otros líquidos compatibles, ofreciendo alta resistencia a condiciones ambientales y larga vida útil.

Características

- Capacidad de 5000 litros.
- Fabricado en polietileno de alta densidad (PEAD).
- Alta resistencia a impactos y a la intemperie.
- Material resistente a rayos UV.
- Diseño estructural reforzado para mayor estabilidad.
- Superficie interna lisa que facilita la limpieza.
- Material apto para almacenamiento de agua.

Usos

- Almacenamiento de agua para riego agrícola.
- Reservorio de agua para fincas, cultivos y sistemas de riego.
- Almacenamiento de agua en instalaciones agropecuarias.
- Uso en sistemas de abastecimiento rural y doméstico.

Ventajas

- Gran capacidad de almacenamiento.
- Alta durabilidad frente a condiciones climáticas.
- Material resistente a corrosión y químicos compatibles.
- Bajo mantenimiento y fácil limpieza.
- Larga vida útil.

