

VENTILADOR KATANA 24"

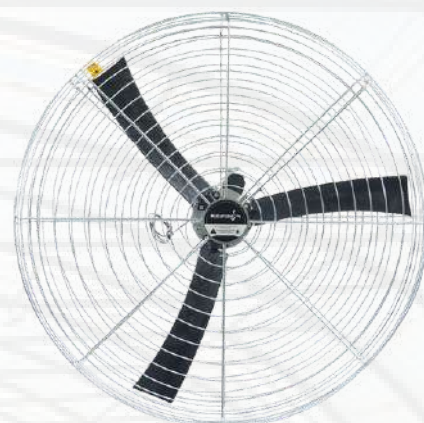


Descripción

Ventilador recirculador compacto y eficiente, ideal para espacios agrícolas e industriales. Su hélice en nylon reforzado ofrece alto desempeño aerodinámico, bajo consumo y fácil instalación.

Características

- Alta eficiencia y bajo consumo de energía.
- Hélice en nylon reforzado con alto desempeño aerodinámico.
- Práctico y fácil de instalar.
- Operación a 220V monofásico o trifásico.
- Especial para trabajo continuo 24/7.



Usos

- Mantiene temperatura y humedad equilibradas.
- Galpones y cultivos: Mejora la oxigenación y confort ambiental.
- Bodegas: favorece la conservación de productos.
- Invernaderos de cannabis
- Invernaderos de flores
- Establos bovinos
- Bodegas

Ventajas

- Alta eficiencia aerodinámica: hélice optimizada para máximo flujo de aire.
- Bajo consumo energético: ideal para operación continua con ahorro eléctrico.
- Amplia cobertura: excelente alcance de aire en espacios amplios.
- Fácil instalación: diseño liviano y adaptable.
- Resistencia y durabilidad: materiales plásticos reforzados para uso prolongado.



VENTILADOR KATANA 36"

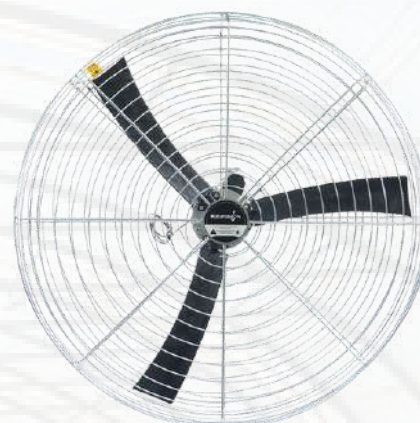


Descripción

Ventilador recirculador de alto rendimiento, diseñado para trabajo continuo 24/7 con bajo consumo energético. Su rotor en nylon reforzado con fibra y estructura liviana garantizan eficiencia, durabilidad y fácil instalación. Certificado por BESS LAB como el ventilador más eficiente del mercado.

Características

- Especial para trabajo continuo 7/24 con bajo consumo.
- Dos versiones de guarda: galvanizada o plastificada.
- Rotor en nylon reforzado con fibra.
- Liviano y fácil de instalar.
- Disponibilidad de repuestos.
- Operación a 220V monofásico o 220V trifásico.



Usos

- Invernaderos: mejora la circulación del aire y la homogeneidad térmica.
- Agroindustria: optimiza la ventilación en áreas de producción y empaque.
- Bodegas: reduce humedad y mantiene condiciones seguras de almacenamiento.
- Espacios industriales: controla temperatura y calidad del aire en ambientes cerrados.

Ventajas

- Alta eficiencia energética: motor optimizado para máximo caudal con mínimo consumo.
- Amplia cobertura: diseño aerodinámico que mejora la distribución del aire.
- Durabilidad superior: materiales resistentes a la corrosión y al uso continuo.
- Fácil instalación y mantenimiento: estructura ligera y disponibilidad de repuestos.

